



技术要求:
 1. 表面做黑色阳极氧化;
 2. 单个平面接刀痕不允许大于2处, 且接刀痕高度差应当≤0.1mm;
 3. 锐利边齿形距1mm;
 (共计2处, J4, J6)

检测序号定义
 ○ 1. 一般特性;
 ⊙ 2. 重要特性; 功能、性能以及法律/法规相关性;
 最末检测序号; ⊙

默认技术要求:
 1. 几何与公差标注 ISO 1101-2004;
 2. 未注公差根据 ISO 2768-mk;
 3. 未注表面质量根据 ISO 1302-2002;
 未注加工面粗糙度按照 $\sqrt{Ra3.2}$;
 其余面未注粗糙度按照 $\sqrt{Ra12.5}$;
 4. 未注不规则边缘按照 ISO 13715: $\begin{matrix} -0.2 \\ +0.7 \\ \pm 0.4 \end{matrix}$

公差等级	<10	10-30	30-100	100-300	>300-1000
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2

公差等级	0.5-3	>3	>8	>30	>100	>400
r	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3
H	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
C	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
V		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4

设计	生产
校核	工艺
批准	质量
标准化	SQE

Unit of Intelligent Manufacturing. Your Best Partner.

图号	图名	比例
92020013	外形图	A